

IS-35-EA-VA

Injektionsstation



Abb. ähnlich

Einsatzbereiche

- Ankerinjektion
- Verpressungen
- Hohlraumverfüllung
- Microtunneling
- Bodeninjektion
- Bentonitschmierung

Mischen von

- Zementsuspensionen
- Ankermörtel
- Bentonitsuspensionen
- Verfüllmaterialien Ringraumabdichtung
- Dämm-Suspensionen
- Flugasche-Suspensionen





Förderleistung max.	ℓ/min	0 – 50
Pumpendruck max.	bar	50
Körnung max.	mm	2
Pumpentyp		● EP
Mengenverstellbar		Stufenlos
Elektroanschluss		Euro 32 A
Antrieb elektrisch		11 kW / 400 V
Antrieb hydraulisch		
Mischart		Kolloidalmischung
Mischernutzinhalt	ℓ	150
Mischleistung*	m ³ /h	3
Pufferbehälter Nutzinhalt	ℓ	200
Transportlänge	mm	1'620
Länge	mm	2'210
Breite	mm	820
Höhe	mm	1'600
Gewicht	kg	580

Lieferbar mit

Funk	inklusive
Kabelsteuerung	optional
Verbindung zu Gerlogg	optional
Wasserzähler	inklusive
Wassertank	optional
Silotauglich	inklusive
Rührwerk im Pufferbehälter	inklusive
Stufenlos	inklusive

Beschreibung

Die Injektionsstation IS-35-EA ist eine speziell für den Baustellenbetrieb entwickelte, kompakte automatische Misch- und Injektionsanlage. Sie eignet sich besonders zum Mischen und Verpressen von Bentonit- und Zementsuspensionen, Dämmer- und Dichtwandcompounds oder anderen feststoffhaltigen Suspensionen. Im Automatikbetrieb kann die Anlage selbsttätig Suspensionen nach einem eingespeicherten Rezept herstellen, in den Rührwerksbehälter umpumpen und für die Injektionspumpe bereithalten.

Das Verarbeiten von Sackware ist möglich.

* Die angegebenen Werte sind unverbindliche Richtwerte, abhängig von Dosier-, Misch- und Entleerzeiten können diese erheblich abweichen.

Ausstattung

- **Chargenmischer** 150 l Nutzinhalt (Kolloidalmischer); (Mischbehälter aus VA-Stahl) Schnell laufendes Kolloidalmischwerk; Mischerwaage zur manuellen und automatischen Dosierung der Mischkomponenten, Deckel mit Anschlußstutzen für Zementschnecke; zusätzlich alternatives Sackaufgabegitter mit Sicherheitsendschalter; elektrisch betätigte 3 Wege-Klappe in der Mischer-Umpump- und Entleerleitung; abkuppelbare Umpumpleitung zur einfachen Restlosentleerung
- **Rührwerksbehälter** 200 l Nutzinhalt; (Behälter und Rührwerk aus VA-Stahl) Langsam laufendes Rührwerk 1-stufig; Stahlblechbehälter mit geneigtem Behälterboden; Behälterdeckel geteilt, mit demontierbaren Schutzgitter mit Sicherheitsendschalter;
- **Exzenter-Schneckenpumpe** mit Frequenzumrichter zur stufenlosen Verstellung der Förderleistung; schwenkbarer Stator/Rotor

für Transportstellung; Pumpenabdichtung mit separater Fettvorlagekammer; Förderschnecke in Gelenkausführung

- **Wasserdosierung** mittels elektrisch beständigem Ventil
- **separater Anschluss** für Reinigungsschlauch inkl. Absperrhahn
- **elektrische Funktions- und Leistungssteuerung** mit folgenden Anzeige- und Bedienelementen:
 - Hauptschalter EIN/AUS
 - Potentiometer Pumpleistung 0 – 100 %
 - Mischer EIN/AUS
 - Phasenkontrolle
 - Pumpe EIN/AUS
 - Sammelstörungsanzeige
 - Rührwerk EIN/AUS
 - Betriebsartenwahlschalter
 - Diverse Serviceschalter
 - Not-Aus-Taster

- Prozesssteuerung für Automatikbetrieb und Betriebsdatenerfassung
- Signalausgang Zementschnecke
- Chargenprotokollierung auf USB-Stick

Zubehör (nicht im Lieferumfang enthalten)

- Fernbedienung (Kabel oder Funk)
- Datenprotokollierung
- Verpressschläuche
- LED Fluter (teleskopierbar)
- Zementschnecke
- Reinigungsschlauch

